

Stets gute Luft in der Küche

Filterloses berbel Prinzip – die neue Art der Dunstabzugshaube sorgt für reines Kochvergnügen

Wenn der Duft von frisch gebackenem Kuchen oder von leckerem Sonntagsbraten in der Luft liegt, läuft einem das Wasser im Munde zusammen. Wenn es in der Küche und der ganzen Wohnung aber nach abgestandenem Fett riecht, dann wird es Zeit für eine Veränderung. Sie brauchen nicht gleich eine neue Küche, aber über eine moderne

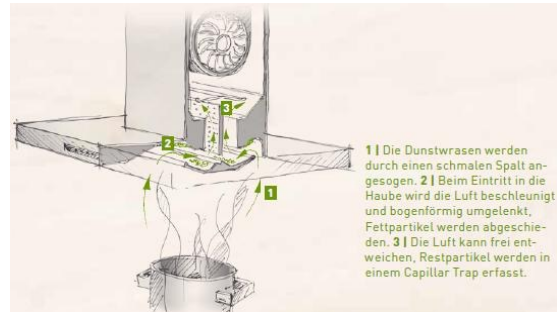
EINE WIE KEINE

- keine Fettfilter
- keine Saugkraftverluste
- kein störender Lärm
- keine Energieverschwendung
- besonders einfache Reinigung
- mit 5 Jahren Vollgarantie

Dunstabzugshaube sollte man schon mal nachdenken.

Herkömmliche Abzugshauben, egal ob mit Abluft oder Umluft, beseitigen Fett und Gerüche nur unzureichend und sind meist störend laut im Betrieb. Mit den weltweit patentierten berbel Abzugshauben wird das Kochen im wahrsten Sinne des Wortes zum reinen Vergnügen. Endlich ist Schluss mit fettigen Rückständen auf den Schränken und lästigen Gerüchen.

Das Prinzip ist einfach und ausgesprochen effizient: Die durch starke Beschleunigung und bogenförmige Umlenkung entstehende Zentrifugalkraft schleudert Fette und Öle aus der Luft heraus und lagert sie in die Auffangschale ab. Mehr als 95% der Fette werden so in der Haube aufgefangen, die Luft kann ungehindert weiterziehen.



Kurz, berbel bietet Ihnen eine überlegene, flüsterleise Haubentechnik, die wirklich hält, was sie verspricht: die effektivste Luftreinigung seit es Abzugshauben gibt.

Und der Clou: Das umständliche Auswechseln der Filter hat ein Ende. Bei den berbel Abzugshauben wird nämlich das Fett in einer Auffangschale aus Edelstahl abgeschieden, die sich einfach auswischen oder im Geschirrspüler reinigen lässt.



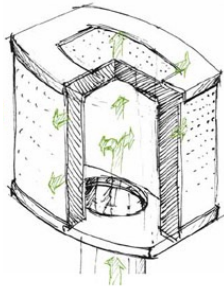
Für höchste Ansprüche an Hygiene und Sauberkeit in Ihrer Küche. Damit Sie sich in Ruhe auf das Wichtigste konzentrieren können: Das Kochen.

Patentierter Dunstabzugshauben

Wenn Umluft, dann berbel!

Oft lässt sich eine Abluftlösung nicht realisieren. Mit einer berbel Umluftlösung

sind Sie dennoch bestens versorgt. Denn der spezielle berbel Umluftfilter ist um ein vielfaches größer und kompakter als herkömmliche Filtermatten. Er befindet sich im oberen Teil der Abzugshaube.



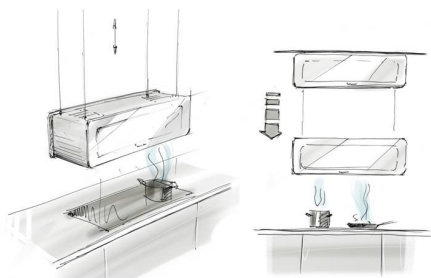
Das heißt, wenn die Luft den ergonomisch perfekt geformten Filter passiert, ist sie bereits von Fett und Öl befreit. Dadurch hält die Aktivkohle länger als üblich: lediglich alle 2-3 Jahre sollte die Kohle erneuert werden, einfach mit einem günstigen Nachfüllpack.

Unsere Mission: Immer einen Schritt voraus sein

berbel entwickelte mit der Deckenlifthaube 'Skyline', eine der größten Innovationen für offene Wohnküchen.



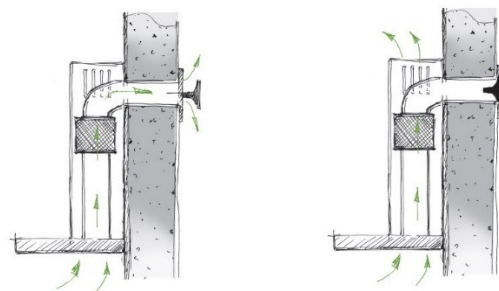
Die Absaugleistung bisheriger Deckenlüfter, war durch die weite Entfernung zum Kochfeld meist nicht ausreichend. Die Deckenlifthaube Skyline, lässt sich dagegen elegant per Fernbedienung individuell und stufenlos in der Höhe verstellen.



berbel bietet Ihnen mit Skyline jedoch nicht nur eine besonders leistungsstarke und funktionale Deckenlifthaube, gerade das Design überzeugt auf ganzer Linie.

Abluft oder Umluft? mit berbel EcoSwitch geht beides

Vorbei sind die Zeiten, in denen man sich bei der Planung der Luftführung der Dunstabzugshaube auf eine der beiden Alternativen Abluft (Luft wird nach außen geführt, linke Abbildung) und Umluft (Luft wird in den Raum zurückgeführt, rechte Abbildung) festlegen musste. So empfiehlt sich generell im Sommer oder bei besonders intensivem Anbraten der Abluftmodus und im Winter der energiesparende Umluftbetrieb, bei dem keine warme Raumluft nach draußen abgegeben wird.



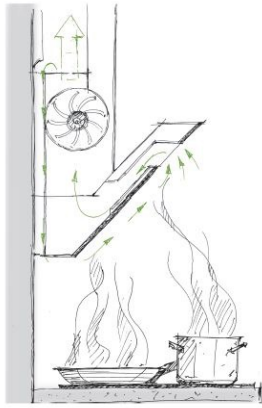
Mit dem berbel EcoSwitch-System entscheiden Sie selbst, ob Ihre Abzugshaube im Abluft- oder Umluftbetrieb arbeiten soll. Ganz einfach möglich mit einem berbel Systempaket



bestehend aus Hybridfilter, intelligentem und wärmegeprägtem Mauerkasten und einer berbel Haube mit dem schicken EcoSwitch Bedienelement.

Back-Flow Technologie verhindert Tropfenbildung

Bei schräg angeordneten Glasdekorhauben kann es durch das Zusammentreffen von heißem Wasserdampf und kalter Dekorfläche zu



einer unschönen
Kondensat- bis
hin zur
Tropfbildung
kommen. Die
neue, zum Patent
angemeldete
Back-Flow-
Technologie von
berbel verhindert
dies durch eine
von unten nach
oben

angeordnete Belüftung der Dekorscheibe. Dabei wird an der Rückseite der Haube ein Teil der Luftmenge zurück- und wieder über die Glasfront geführt. Durch diese kreislaufartige Sekundärbelüftung bleibt die Dekorfläche stets frei von Kondensaten. Zugleich werden die Dunstwrassen noch gezielter in den Ansaugspalt gelenkt - was eine besonders hohe Wrasenerfassungseffizienz und eine ausgesprochen effektive Luftreinigung zur Folge hat.

Qualität auf höchstem Niveau

berbel entwickelt konsequent innovative Systemlösungen in der Luftführung und der Ausstattung aller Produkte. Erstklassige Materialien, eine eigene Forschung, umfangreiche Qualitätskontrollen sowie eine Fülle hausinterner und externer Tests sorgen dafür, dass berbel Abzugshauben einen besonderen **Qualitätsstandard made in Germany** definieren. Gerne geben wir darauf 5 Jahre Garantie.

